



Model: **V-100-20**

**Specyfikacja techniczna:**

<b>Wydajność chłodnicza - silnik pojazdu 0 °C</b>	<b>1405 W</b>
<b>Wydajność chłodnicza - silnik pojazdu -20 °C</b>	545 W
<b>Wydajność wentylatorów</b>	680m <sup>3</sup> /h
<b>Kubatura zabudowy -20 °C</b>	4 m <sup>3</sup>
<b>Kubatura zabudowy 0 °C</b>	9 m <sup>3</sup>
<b>Typ aplikacji</b>	jednokomorowe
<b>Transport towarów</b>	chłodzonych/mrożonych
<b>Zasilanie agregatu</b>	silnik pojazdu/ sieć 230 V
<b>Czynnik chłodniczy</b>	HFC R-134A
<b>Typ sterownika</b>	Smart Reefer
<b>Instalacja elektryczna</b>	12 V (24 V)
<b>Funkcja grzania</b>	nie