



Model: SLX-200-50

**Specyfikacja techniczna:**

<b>Wydajność na silniku spalinowym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku -20 °C</b>	7900 W
<b>Wydajność na silniku spalinowym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku 0 °C</b>	13200 W
<b>Wydajność na silniku elektrycznym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku -20 °C</b>	6300 W
<b>Wydajność na silniku elektrycznym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku 0 °C</b>	9900 W
<b>Przepływ powietrza przy ciśnieniu statycznym 0 Pa</b>	5000 m <sup>3</sup> /godz.
<b>Przepływ powietrza w całkowicie załadowanej naczepie</b>	4680m <sup>3</sup> /godz.
<b>Prędkość wydmuchu powietrza</b>	14 m/s
<b>Silnik spalinowy</b>	TK486V o mocy 19,5 kW
<b>Silnik elektryczny 400V/3fazy/50Hz</b>	9,3 kW
<b>Sprężarka</b>	X430 C5
<b>Czynnik chłodniczy</b>	R-404A