



Model: SLX-100-50

Specyfikacja techniczna:

Wydajność na silniku spalinowym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku -20 °C	5900 W
Wydajność na silniku spalinowym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku 0 °C	9500 W
Wydajność na silniku elektrycznym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku -20 °C	5500 W
Wydajność na silniku elektrycznym przy temperaturze powietrza powrotnego w parowniku 0 °C	8200 W
Przepływ powietrza przy ciśnieniu statycznym 0 Pa	4250 m ³ /godz.
Przepływ powietrza w całkowicie załadowanej naczepie	3740 m ³ /godz.
Prędkość wydmuchu powietrza	12 m/s
Silnik spalinowy	TK486V o mocy 19,5 kW
Silnik elektryczny 400V/3fazy/50Hz	9,3 kW
Sprężarka	X426 C5
Czynnik chłodniczy	R-404A