



Model: **B-100-10**

**Specyfikacja techniczna:**

<b>Wydajność chłodnicza - 0 °C</b>	<b>1050 W</b>
<b>Wydajność chłodnicza -20 °C</b>	390 W
<b>Wydajność wentylatorów</b>	680m <sup>3</sup> /h
<b>Kubatura zabudowy -20 °C</b>	2,5 m <sup>3</sup>
<b>Kubatura zabudowy 0 °C</b>	6 m <sup>3</sup>
<b>Typ aplikacji</b>	jednokomorowe
<b>Transport towarów</b>	chłodzonych/mrożonych
<b>Zasilanie agregatu</b>	akumulator 12V (24V)
<b>Czynnik chłodniczy</b>	HFC R-134A
<b>Typ sterownika</b>	Direct Smart Reefer
<b>Instalacja elektryczna</b>	12 V (24 V)